

Colloque « Le Bois – Energie dans l'industrie »



Le 2 juin 2010

Philippe HERNANDEZ

Directeur industriel

BOUYER LEROUX “une forte capacité de production”

- ◆ **350 Collaborateurs,**

- ◆ **CA : 80 M€**

3 sites de productions terre cuite

- ◆ La Séguinière (Siège social, **3** unités de production)
- ◆ St Martin des Fontaines (**3** unités de production)
- ◆ St Laurent des Autels (**1** unité de production)



- **Un potentiel de près de 700 000 tonnes en 2009, soit :**

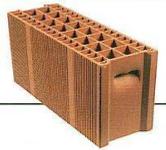
- **22 000** logements en murs
- **20 000** logements en cloisons
- **6 000** logements de tuiles



BOUYER LEROUX "les produits fabriqués"

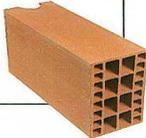
La maison Terre Cuite par Bouyer-Leroux

Gamme BGV



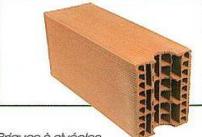
Briques rectifiées de 20 cm d'épaisseur à perforations verticales. Mise en œuvre rapide au mortier-colle distribué au rouleau. La gamme BGV se décline en 3 produits : BGV Primo, BGV Thermo et BGV Costo.

Eco'Bric



Briques à alvéoles horizontales de 15 et 20 cm d'épaisseur pour une pose traditionnelle.

Thermo'Bric G7



Briques à alvéoles horizontales quinconçées de 20 cm d'épaisseur à résistance thermique élevée.

Monomur Bio'Bric



Briques rectifiées de 30 et 37,5 cm d'épaisseur à perforations verticales, associées à une gamme complète d'accessoires pour la réalisation d'un monomur terre cuite sans isolation complémentaire.

Mégabrique



Brique collée de grand format au concept de pose astucieux : simple cordon de colle à base de plâtre.

Brique plâtrière



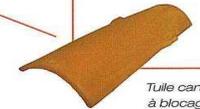
Brique pour la réalisation de cloison. Pose traditionnelle au plâtre.

Plafond



Élément indissociable de la cloison terre cuite, enduit au plâtre il constitue un support idéal en qualité pour recevoir les plus belles peintures.

Canal Fix



Tuile canal à blocage permettant la réalisation de couvertures traditionnelles sur supports continus et sur liteaux ou sur plaques sous tuiles.

Canal traditionnelle



Tuile canal permettant la réalisation de couvertures traditionnelles sur supports continus et sur liteaux.

Appui

Appui terre cuite de baie. Disponibles en 2 teintes et 4 largeurs.

Coffre linteau

Accessoire de terre cuite permettant de réaliser en 1 seule opération le coffre et le linteau. Il est prêt à recevoir le volet roulant.

Linteau grande longueur

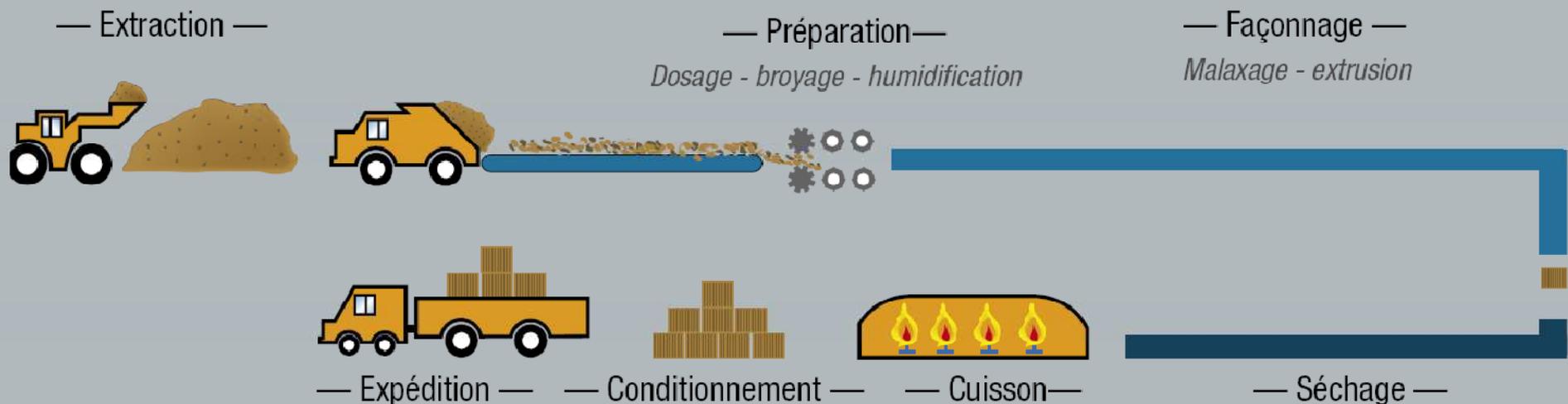
Coffrage terre cuite monolithique et manportable. Mise en œuvre en 1 seule opération sans étalement.

Corniche

Élément préfabriqué à chaînage intégré constituant la solution économique et esthétique pour les traitements de bas de pente de toute construction de caractère.

Le process

Fabrication : de l'extraction à l'expédition



BOUYER LEROUX “la maîtrise de l’énergie ...”

La maîtrise de l’énergie a toujours été un axe de travail très important chez BOUYER-LEROUX
La consommation annuelle s’élève à 30 000 tep.

Elle est principalement utilisée pour le séchage et la cuisson avec les combustibles suivants :

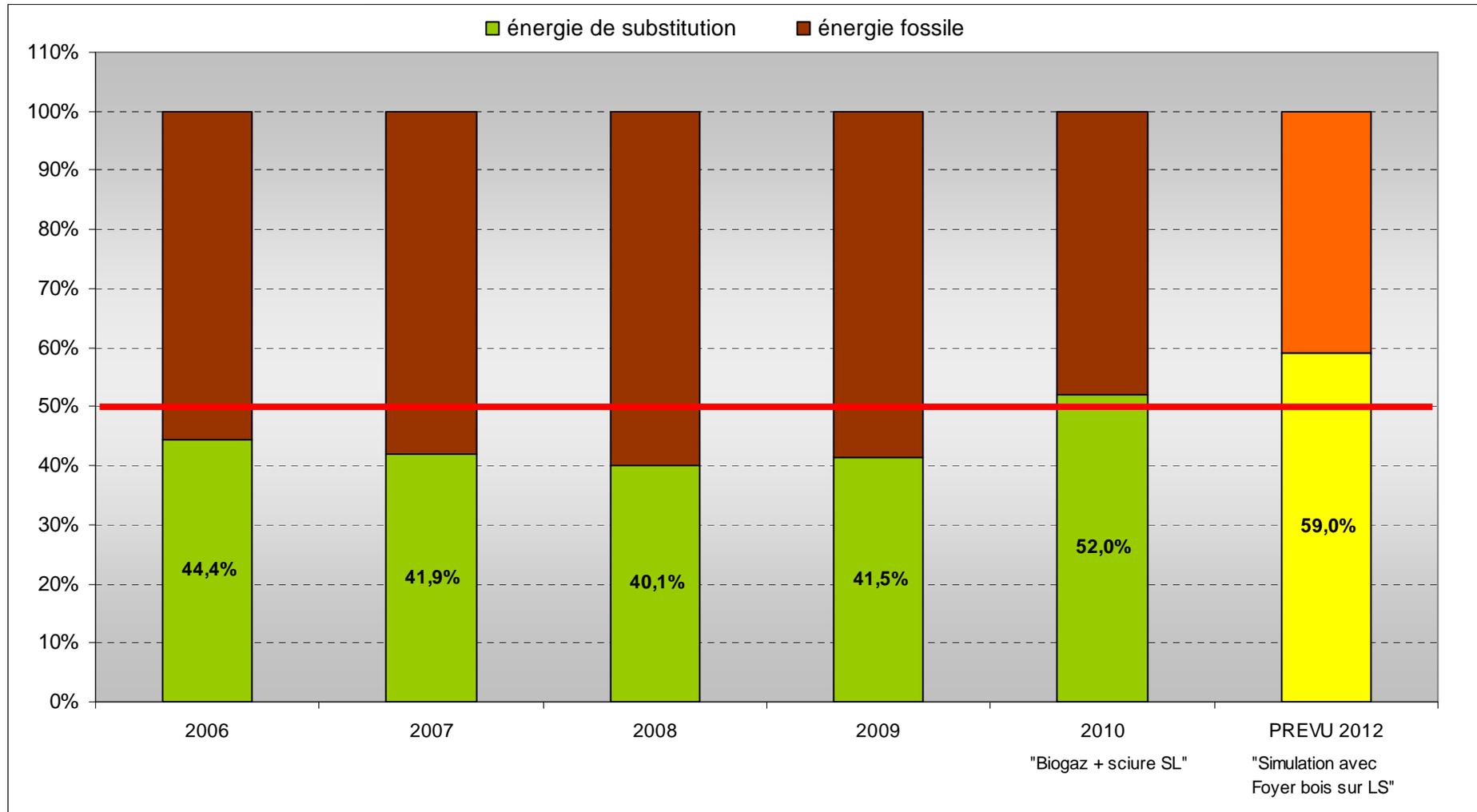
Energie fossile:

- le fuel lourd
- le gaz naturel

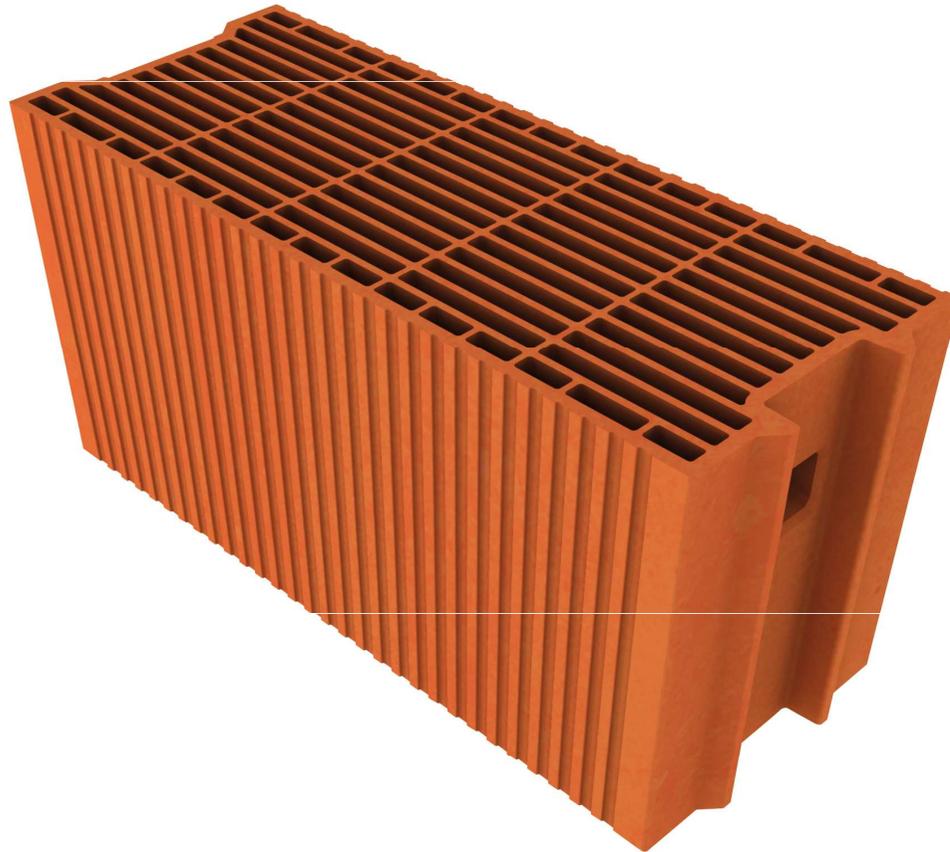
Energie de substitution:

- l’énergie récupérée d’une usine d’incinération d’O.M. de 1980 à 2005
- la sciure et l’écorce de bois depuis les années 1980
- le biogaz récupéré d’un CSDU en 2010

BOUYER LEROUX « Evolution du taux d'utilisation d'énergie de substitution »



MERCI DE VOTRE ATTENTION



Philippe HERNANDEZ
Directeur industriel