



Ecobois

Mise en œuvre de la SSD

Bilan

Présentée à la DGPR en mai 2016

1

Contexte

- Valorisation du Bois d'Emballages en Bois en France
 - 800 000 tonnes de broyat de bois d'emballages triés et calibrés /an
 - Valorisation dans l'industrie du panneau (20%) ou en chaufferies bois (80%).
 - Pour les chaufferies bois, Broyats Emballages en bois = 15 à 20 % appro en moyenne (jusqu'à 50%)
 - Bénéfices du Broyats d'Emballages en Bois pour les chaufferies Bois 2910-A
 - Coût / Compétitivité
 - Sécurité d'approvisionnement / Valorisation en circuit court
 - Maîtrise de l'humidité moyenne du combustible



2

Contexte et rappel de l'offre Ecobois

Cinq membres du consortium à l'initiative de la démarche se sont regroupés fin 2014 au sein d'une structure commune, **ECO-BOIS**, pour offrir des services à leurs adhérents et permettre aux fournisseurs de combustible d'obtenir **la certification prescrite** par l'arrêté ministériel du 29 juillet 2014, afin d'approvisionner en bois sorti du statut de déchet les installations de combustion ICPE 2910-A.

Ce dispositif comprend la mise à disposition :

- d'un **référentiel** (mode opératoire) spécifique à la SSD emballages en bois en vue de l'acquisition de la certification auprès d'organismes accrédités COFRAC permettant de délivrer les attestations de conformité,
- d'un **kit d'outils SSD Bois** à destination des plates-formes composé de fiches explicatives et de modèles de procédure à mettre en place.

3

Contexte et rappel de l'offre Ecobois

Ce dispositif offre l'accès à :

- un **cahier des charges unique** et **des tarifs négociés** pour les analyses d'échantillons de bois.
- un **forum de discussion** pour assurer le partage de l'information et traiter les cas particuliers,
- des **formations** sur demande assurées sur site pour le personnel d'exécution et en région pour l'encadrement des sociétés opératrices.
- ECO-BOIS a également contribué depuis plus d'un an à la promotion du dispositif SSD à travers des interventions lors d'événements, l'organisation de journées techniques, des communications sur de nombreux médias.

4

Bilan de mise en œuvre au bout d'1 an

Le déploiement de ce dispositif d'accompagnement au cours de l'année 2015, début 2016 se solde à ce jour par :

- 5 organismes certificateurs conventionnés pour proposer des audits selon le référentiel ECO-BOIS, **environ 70 sites ont obtenu la certification**,
- **Une quarantaine de kits d'outils** transmis aux adhérents des fédérations membres d'ECO-BOIS,
- **Plus d'une centaine d'analyses chimiques réalisées via ECO-BOIS**, avec l'un des 4 laboratoires conventionnés sur le territoire,
- **Plus de quatre vingt opérateurs inscrits au forum** de discussion et une quarantaine de sujets et questions traités,
- **Près d'une cinquantaine de référents qualité formés** sur

5

Retour sur la SSD Bois et certification

- Les exigences SSD sont en adéquation avec ce qui est pratiqué sur le terrain
- Amélioration des process, du suivi administratif et du suivi qualité
 - La première analyse permet de vérifier la conformité des lots et d'ajuster les procédures et contrôles en cas de problème
- Il est nécessaire d'allouer des ressources financières et humaines à la démarche
 - Il faut un engagement fort de la direction
 - Retour favorable sur le kit outil pour aider dans la mise en œuvre de la certification et des exigences SSD Bois
 - Préférable de se faire accompagner, notamment si l'entreprise ne dispose pas des compétences en interne
 - Importance de la formation du personnel

6

Retour d'expériences sur l'appui Ecobois

- **Systeme de gestion de la qualite**
 - Kit outils apprécié
 - Formations étaient nécessaires
 - Appui complémentaire aux plus petites plateformes
Forum et réponses téléphoniques
 - Outils complémentaire :
Foire aux questions issues du Forum
- **Organisation des plateformes et tri**
 - Peu de questions

7

Quelques questions FAQ

- **Notion de lots / campagne de broyage**
 - L'exploitant doit définir ce qu'il entend par « lot sortant ».
 - Préconisation Eco-Bois : lot = camion.
- **Que faire en cas de mauvais résultat d'analyse**
 - Lot réorienté vers autres filières de valorisation
 - Recherche de la cause et plan d'action correctif
 - Besoin d'une nouvelle analyse positive avant de reprendre les livraisons.
- **Sous-traitance**
 - Cf. référentiel Eco-Bois : Sous-traitant certifié ou appliquant le SGO de l'exploitant (qui doit le contrôler)

8

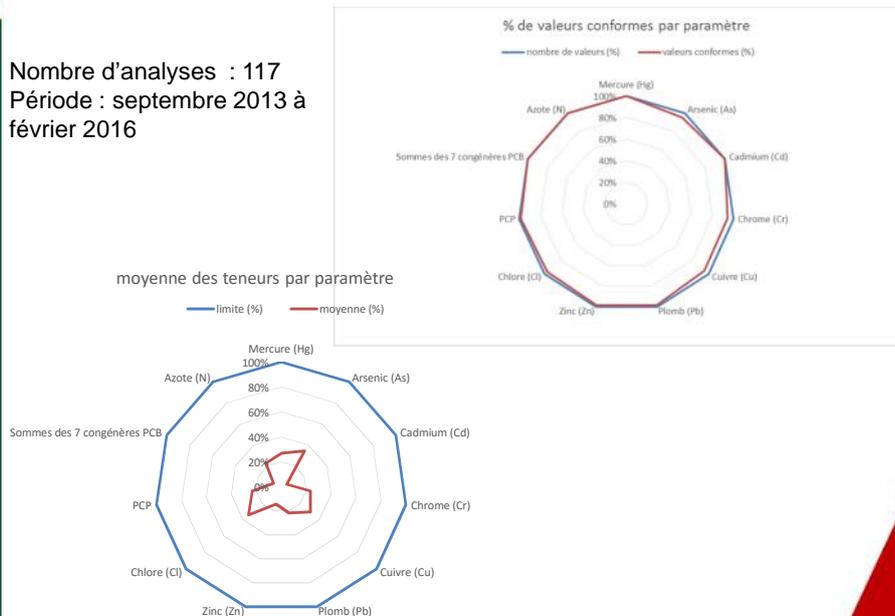
Difficultés opérationnelles rencontrées

- **Normes référentes pour analyses chimiques.**
 - Les normes identifiées dans l'arrêté du 29/07/2014 ont évoluées et parfois été supprimées et remplacées.
 - Besoin de l'expertise des laboratoires concernant les modes opératoires et méthodes d'analyses les plus adaptés à la matrice et au paramètre analysé.
- **Besoin de clarification sur l'application SSD nationale hors des frontières.**

9

Des résultats satisfaisants

Nombre d'analyses : 117
Période : septembre 2013 à février 2016



10

Conclusion

- Des 1ers résultats satisfaisants :
104 analyses conformes sur 117, soit seulement 13 échantillons non conformes sur les 117, soit 10% de non conformité,
- Un suivi efficace :
identification des lots non conformes des lots analysés
- Paramètres à suivre :
 - Le cuivre est un paramètre suffisant pour écarter les lots mal triés,
 - Analyser l'arsenic et le chrome renforce le contrôle
- Critère du tri pertinent
- Après tri, le produit est conforme et satisfaisant
- Mais un suivi non pertinent pour certain paramètres : Cadmium, somme des 7 congénères PCB.