



UNION EUROPÉENNE



COMMUNAUTÉ DE TRAVAIL DU JURA

Apport de plus-value
sur sciages résineux grâce
à la valorisation
énergétique des écorces

Fournets
Luisans

France

Département du Doubs

La route du bois-énergie[®]

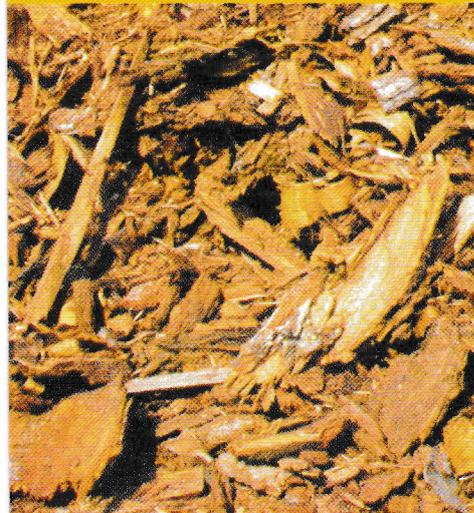
Séchage de sciages résineux au bois : RHD à Fournets-Luisans

Valorisation des sous-produits

Le groupe Résineux du Haut-Doubs (RHD) est composé d'une scierie et d'une raboterie qui emploie aujourd'hui 70 personnes. L'entreprise traite plus de 50 000 mètres cube de résineux par an pour produire des bois de charpente et des choix de menuiserie. Pour profiter de l'importante production de sous-produits non valorisés, 30 m³ foisonnés par jour, la société a choisi en 1992 d'investir dans une chaudière automatique à bois humide. La chaufferie a permis d'augmenter les volumes de bois séchés.

Une chaufferie automatique à bois humide

La chaudière, de marque COMPTE et d'une puissance de 1856 kW, dispose d'un foyer à grille dynamique qui accepte des produits jusqu'à 60 % d'humidité sur brut. Après un réchauffage dans la partie briquetée du réservoir à combustible, le combustible est séché sur la grille par l'action du rayonnement de la voûte réfractaire de l'avant-foyer. La gazéification se déroule pendant la descente du combustible sur la grille mobile d'un bout à l'autre du foyer. La grille assure également le décentrage du foyer en évacuant les cendres et



Ecorces résineuses



Photo ITEBE

L'alimentation en combustible

La chaufferie bois a été conçue pour pouvoir fonctionner avec tous les types de combustibles disponibles sur place : écorces, sciures, balayures, chutes jusqu'à 40 cm.

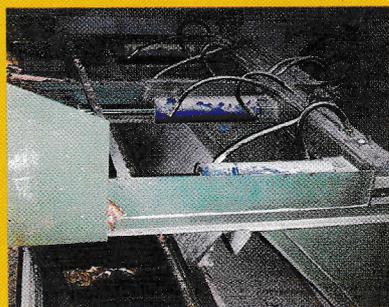
Les produits sont stockés en vrac dans un silo de 35 m² de surface au sol et d'une contenance de 120 m³. Pour l'alimentation de la chaudière, le bois est extrait du silo par le va-et-vient d'extracteurs au sol actionnés hydrauliquement. Ensuite une chaîne transporteuse reprend ce combustible en bout d'extracteur et le conduit à l'entrée d'un sas de dosage coupe-feu, situé sur l'avant-foyer de la chaudière. L'ensemble des sous-produits utilisés comme énergie représente environ 6000 m³ foisonnés. Les chutes de tronçonnage et de délignage sont quant à elles broyées en plaquettes, et sont vendues avec les sciures aux fabricants de papier et de panneaux agglomérés.

mâchefers en fond de chaudière. Les poussières de fumée sont éliminées par un filtre cyclonique. Les suies qui en sortent sont évacuées sous le dépoussiéreur par une vis sans fin. Puis l'ensemble, cendres de grilles et suies, est évacué par une chaîne à raclettes par voie humide.

Usages

L'installation assure les besoins en énergie de cinq séchoirs d'une capacité totale de 250 m³. Actuellement le volume séché représente 8000 m³ de sciage par an en sapin et en épicéa. La température de l'air nécessaire pour les séchoirs est de 55°C.

La chaufferie permet également de tempérer certains locaux et ateliers. L'installation demande relativement peu d'entretien. Une visite de contrôle est assurée chaque matin par un employé. Le fabricant de la chaudière assure le gros entretien.



Extracteur hydraulique

Photo ITEBE

© ITEBE Mai-2001

