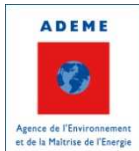


FICHE « IMPACT CA ET EMPLOI » DE PROJET BCIAT



Chaufferie Biomasse du site de Roquette Frères



Site de BEINHEIM (67)

✉ Site utilisateur de la chaleur



Site de Production de ROQUETTE FRERES
BP 4,
67930 BEINHEIM

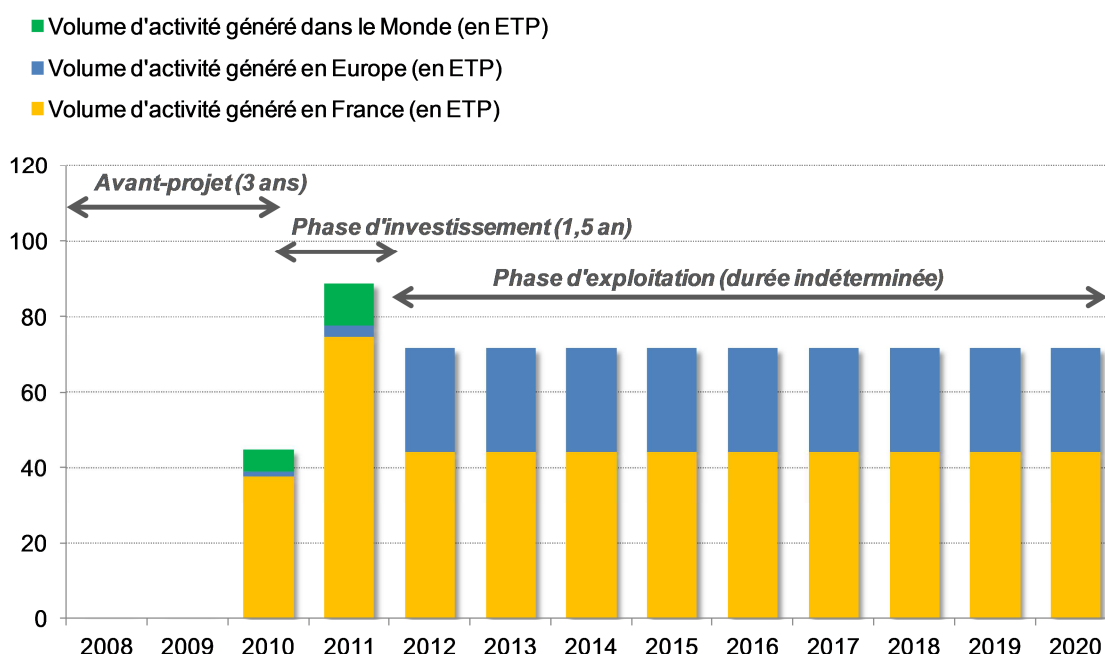
✉ Porteur de projet

Site de Production de ROQUETTE FRERES
BP 4, 67930 BEINHEIM
Tel. : +33 3 88 06 88 06

PRESENTATION DU PROJET

Industrie	L'activité principale du site de production de Beinheim, appartenant au Groupe Roquette Frères, est la transformation de matières premières agricoles (blé, maïs) en amidons et dérivés d'amidons. Le site comprend également une éthanolerie.
Type d'installation	Le projet financé couvre : <ul style="list-style-type: none"> ▶ l'installation d'une chaudière bois tubes d'eau équipée d'un système d'alimentation et de récupération des cendres automatiques et programmables, d'un préchauffeur d'air de combustion, d'un multicyclone, d'un filtre à manches et d'une cheminée. ▶ La construction d'une plateforme de réception bois, l'installation d'un broyeur à plaquettes et des équipements de stockages et manutention du combustible.
Capacité de l'installation	43 MWth
Date de mise en service	Décembre 2011
BCIAT	Le projet a été sélectionné au cours de l'appel à projet BCIAT 2009
Subvention à l'investissement dans le cadre du BCIAT	11 200 k€

SYNTHESE DE L'EMPREINTE SOCIALE DU PROJET*



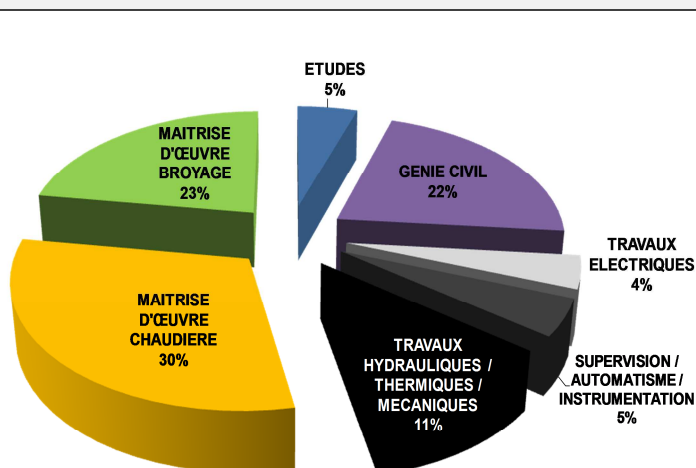
* Le volume d'activité générée en phase d'exploitation étant supposé constant sur toute la durée de l'exploitation.

CARACTERISTIQUES DU PROJET EN PHASE D'INVESTISSEMENT

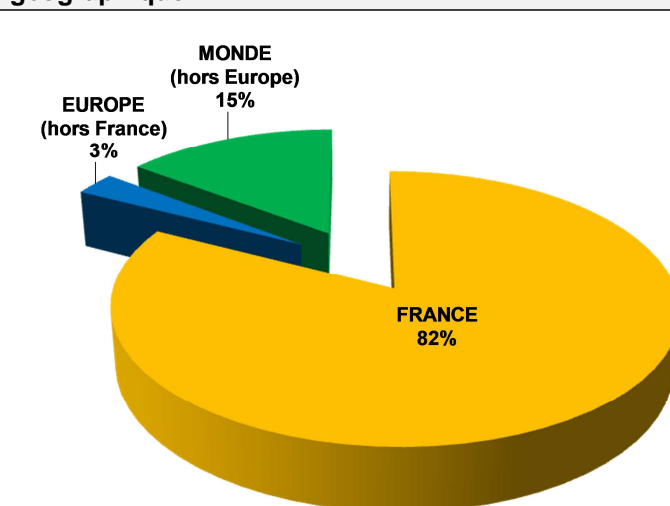
Maîtrise d'ouvrage	ROQUETTE
Maîtrise d'œuvre générale	ROQUETTE
Maîtrise d'œuvre du bloc chaudière	NEXTENERGIES
Maîtrise d'œuvre de la plateforme de broyage	SCALDIS
Description	<p>ROQUETTE a supervisé les différents postes de travaux de génie civil (fondations, bâtiments chaudières et broyage, voiries, etc), de raccordement au réseau de vapeur ainsi que tous les travaux électriques et sur le système de supervision de l'installation. Pour l'ensemble de ces travaux, ROQUETTE a fait appel à l'assistance de nombreux bureaux d'étude.</p> <p>La maîtrise d'œuvre du bloc chaudière (chaudière + traitement des fumées + cendres + alimentation) a été réalisée par NEXTENERGIES. La conception a été réalisée en interne et la fabrication sous-traitée à la société brésilienne Icavi.</p> <p>SCALDIS a assuré la maîtrise d'œuvre de la plateforme de broyage, la fabrication de ses principaux équipements ayant été externalisée.</p>

SYNTHESE DE L'EMPREINTE DU PROJET EN PHASE D'INVESTISSEMENT

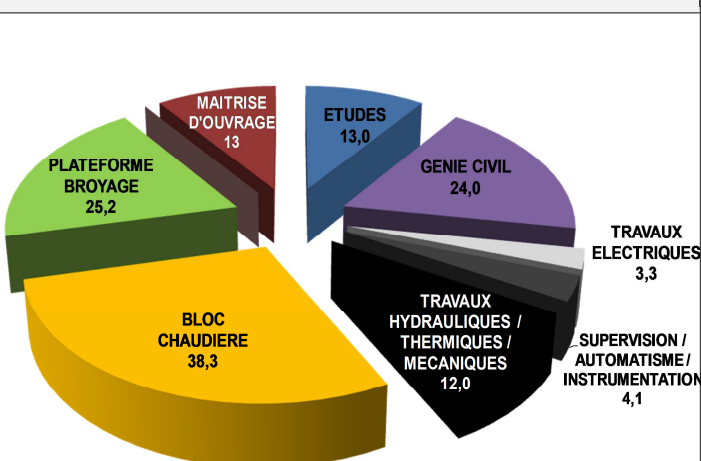
Répartition des dépenses d'investissement par poste



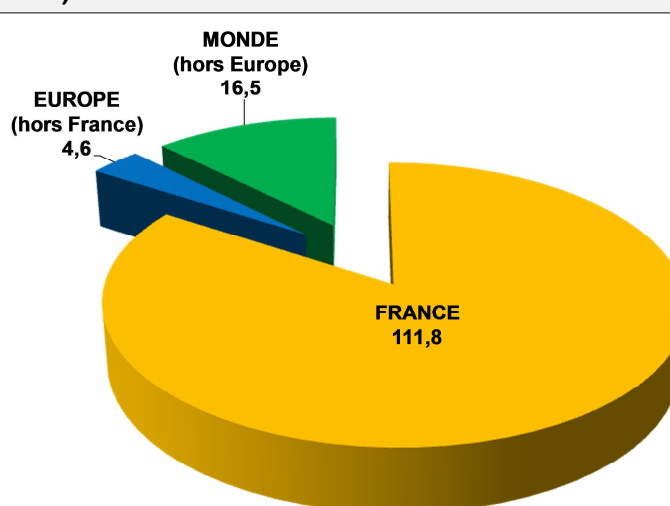
Répartition des flux de chiffres d'affaires par zone géographique



Volume d'activité généré par poste (en ETP)



Volume d'activité généré par zone géographique (en ETP)



DETAIL DES FLUX DE CA ET DE L'ACTIVITE GENEREE EN PHASE D'INVESTISSEMENT

Répartition du flux de CA (en k€) vers des sociétés:

- Françaises
- Européennes (Hors France)
- Internationales (Hors Europe)

Volume d'activité (en ETP) généré:

- X ETP En France
- X ETP En Europe (Hors France)
- X ETP Dans le Monde (Hors Europe)

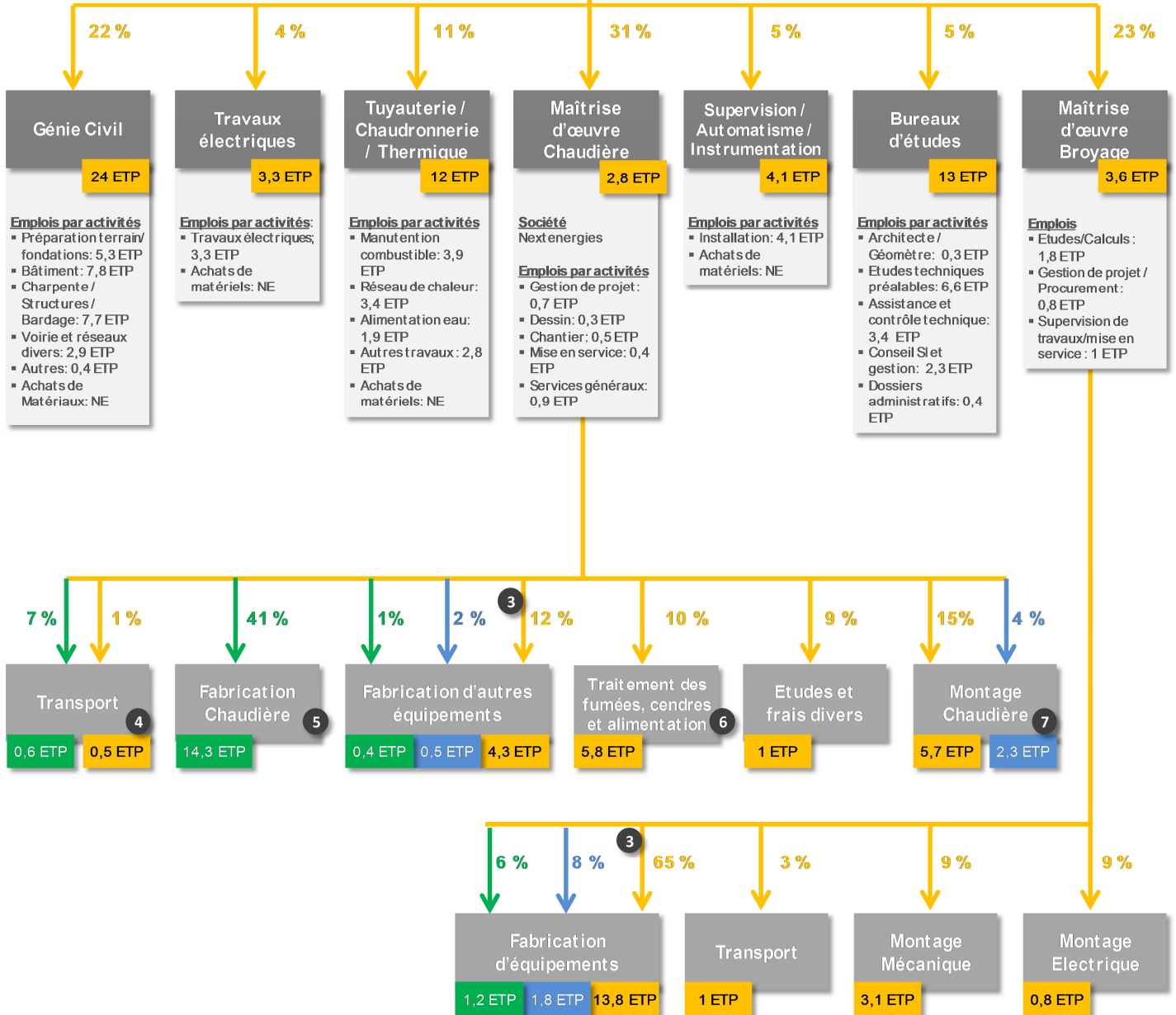
Maître d'œuvre

13 ETP

Société:
Roquette

Emploi par activités

- Avant-projet : 1 ETP 1
- Gestion de Projet : 12 ETP 2



EXPLICATIONS

(1)	L'avant-projet inclus les démarches commerciales et administratives avant le début du projet, la conception du plan d'approvisionnement et la préparation du dossier BCIAT. Cette période s'est étalée sur une période de près de 3 ans pour ce projet.
(2)	Correspondant à 8 ETP pendant une année et demie.
(3)	Ces postes correspondent à l'achat par le maître d'œuvre de multiples équipements électro-mécaniques, hydrauliques, pneumatiques, etc. En raison de l'impossibilité pour les maîtres d'œuvre de fournir des données agrégées sur les parts françaises, européennes et internationales de ces achats. Les imports ont été estimés sur la base de données statistiques nationales relatives à l'import de machines et d'équipements.
(4)	Transports maritimes réalisés par un transporteur international et transport routier en France réalisé par un transporteur français.
(5)	Fabrication de la chaudière par la société brésilienne Icavi.
(6)	Ce poste inclut : <ul style="list-style-type: none">▶ La fabrication et le montage de la cheminée (~2 ETP)▶ La fabrication et le montage de l'extraction de cendres (~2,6 ETP)▶ La fabrication et le montage de la trémie d'alimentation (~1,2 ETP)
(7)	Ce poste inclut : <ul style="list-style-type: none">▶ Des travaux de soudage (~2,3 ETP)▶ Des travaux d'hydrauliques et de tuyauterie (~1,2 ETP)▶ Des travaux de calorifugeage (~2,4 ETP)▶ La pose du réfractaire (~0,9 ETP)▶ Divers autres travaux d'installations (~1,1 ETP)

PRINCIPAUX ENSEIGNEMENTS

- ▶ Le total de l'activité généré par le chantier est de 133 ETP.
- ▶ Les maîtrises d'œuvre sous-traitées (bloc chaudière et plateforme de broyage) représentent la moitié des dépenses et de l'activité générée par le chantier, les études et autres travaux (génie civil, hydraulique, électricité et automatisme) représentant l'autre moitié.
- ▶ Malgré l'origine étrangère de la chaudière et de plusieurs équipements de broyage, plus de 80% des dépenses et de l'activité générée par le chantier sont réalisées en France.

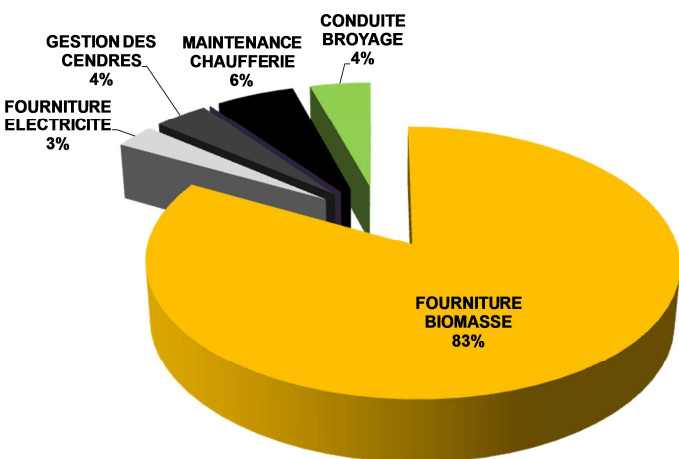
PHASE D'EXPLOITATION

CARACTERISTIQUES DU PROJET EN PHASE D'EXPLOITATION

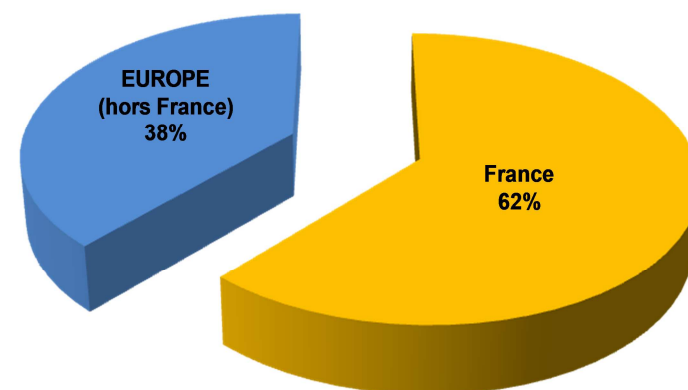
Propriétaire des installations	ROQUETTE
Exploitant	ROQUETTE
Gestion de l'approvisionnement Biomasse	Gestion en interne par ROQUETTE qui fait appel à plus de 10 fournisseurs français et allemands.
Caractéristiques de l'approvisionnement	<p>La consommation de biomasse sur la première année d'exploitation s'élève à 28 239 tep et se répartit de la manière suivante :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Plaquettes forestières : 77% (dont 2/3 sont broyées sur site) ▶ Connexes de scieries : 17% ▶ Produits en fin de vie : 6%

SYNTHESE DE L'EMPREINTE DU PROJET EN PHASE D'EXPLOITATION

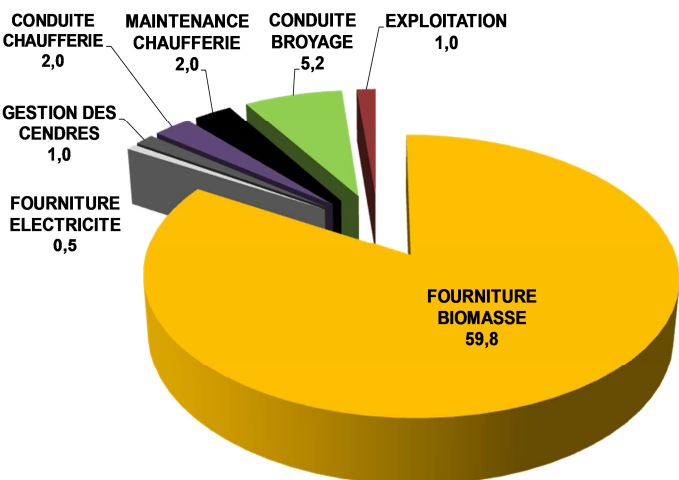
Répartition des dépenses annuelles d'exploitation par poste



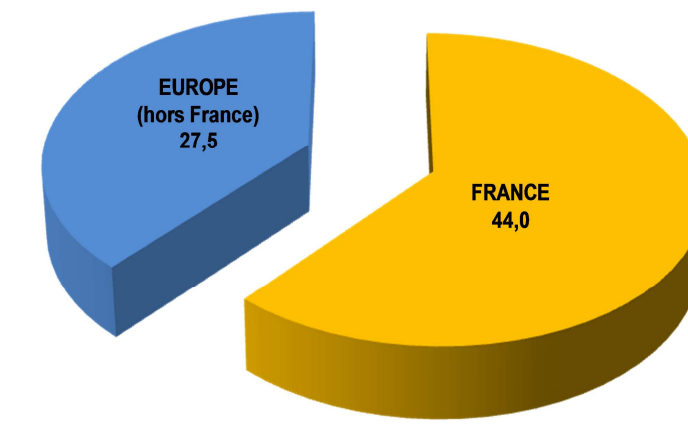
Répartition des flux de chiffres d'affaires annuels par zone géographique



Volume d'activité généré par poste (en ETP/an)



Volume d'activité généré par zone géographique (en ETP/an)



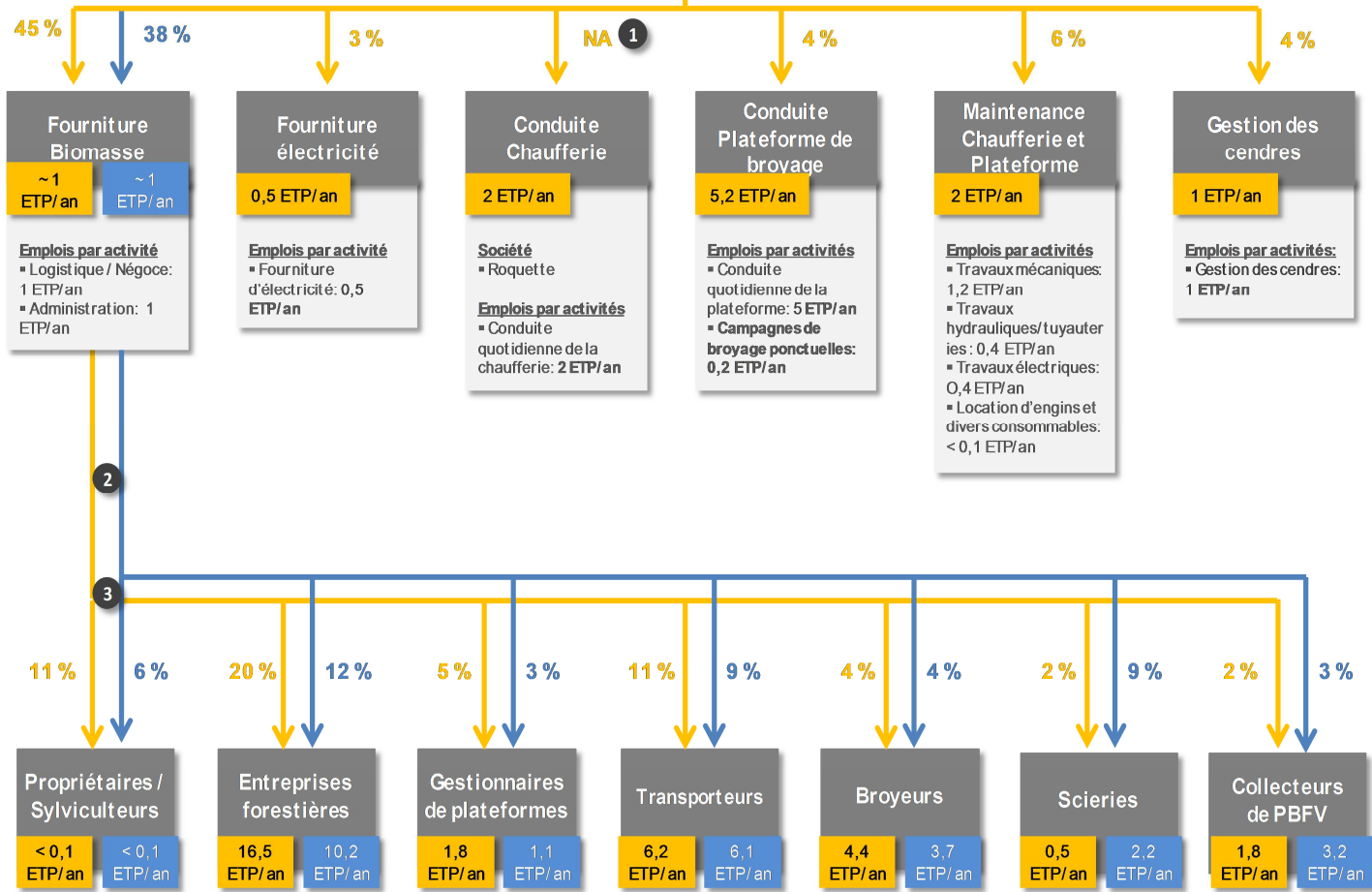
DETAIL DES FLUX DE CA ET DE L'ACTIVITE GENEREE EN PHASE D'EXPLOITATION

Répartition du flux de CA (en k€/an) vers des sociétés:

- Françaises
- Européennes (Hors France)
- Internationales (Hors Europe)

Volume d'activité (en ETP/an) généré:

- X ETP En France
- X ETP En Europe (Hors France)
- X ETP Dans le Monde (Hors Europe)



EXPLICATIONS

(1)	Aucun flux de CA car la prestation est réalisée en propre par ROQUETTE.
(2)	En l'absence d'informations détaillées sur l'origine des acteurs (sylviculteurs, exploitants forestiers, gestionnaires de plateforme, transporteurs, broyeurs, scieries, collecteurs de PBFV) contractés par les nombreux fournisseurs de biomasse, l'hypothèse a été faite que les fournisseurs allemands et français contractent exclusivement avec des acteurs de leurs nationalités. Bien que ceci ne soit pas exactement le cas, cette hypothèse est supposée ne pas introduire de biais significatif.
(3)	Les flux de CA et les volumes d'activité présentés ici correspondent à des données théoriques calculées à partir du mix de combustible consommé par l'installation en supposant que toutes les activités de la filière (sylviculture, exploitation forestière, gestion de plateforme, transport, broyage, scierie et collecte de PBFV) sont réalisées par des opérateurs distincts contractés par des fournisseurs de combustible.

PRINCIPAUX ENSEIGNEMENTS

- ▶ Le total de l'activité générée par l'exploitation est de 71,5 ETP/an.
- ▶ L'activité générée au sein de la filière d'approvisionnement biomasse représente 84% de l'activité générée par le projet en phase d'exploitation (et 83% des dépenses d'exploitation).
- ▶ En raison de la localisation du site de Roquette (proche de la frontière franco-allemande), une part significative de l'approvisionnement provient d'Allemagne. La part française de l'activité générée en phase d'exploitation s'élève ainsi à 61%.